

⑨ 日本国特許庁 (JP)

⑩ 特許出願公開

⑪ 公開特許公報 (A)

昭57—30308

⑫ Int. Cl.³
H 01 G 4/12
1/01

識別記号

府内整理番号
2112-5E
2112-5E

⑬ 公開 昭和57年(1982)2月18日

発明の数 1
審査請求 未請求

(全 4 頁)

⑭ 磁器コンデンサ用電極ペースト

⑮ 特 願 昭55—104547

⑯ 出 願 昭55(1980)7月29日

⑰ 発明者 佐藤純

東京都中央区日本橋一丁目13番
1号東京電気化学工業株式会社
内

⑱ 発明者 露木博

東京都中央区日本橋一丁目13番

1号東京電気化学工業株式会社
内

⑲ 出願人 東京電気化学工業株式会社

東京都中央区日本橋1丁目13番
1号

⑳ 代理人 弁理士 阿部美次郎

明細書

1. 発明の名称

磁器コンデンサ用電極ペースト

2. 特許請求の範囲

(1) 金属粒子と、共材となる誘電体磁器粒子とを含有することを特徴とする電極ペースト。

(2) 前記共材は、前記金属粒子の表面に吸着させたことを特徴とする特許請求の範囲第1項に記載の電極ペースト。

(3) 前記共材は、前記金属粒子の全量に対し1重量%乃至10重量%の割合で含有されることを特徴とする特許請求の範囲第1項または第2項に記載の電極ペースト。

(4) 前記金属粒子は、半金属粒子より成ることを特徴とする特許請求の範囲第1項、第2項または第3項に記載の電極ペースト。

(5) 前記金属粒子は、ニッケル粒子で成ることを特徴とする特許請求の範囲第4項に記載の電極ペースト。

3. 発明の詳細な説明

本発明は、磁器コンデンサの内部電極材料として好適な電極ペーストに関する。

内部電極構造の磁器コンデンサとしては、横層磁器コンデンサが最も良く知られているが、このほか電極の一方または両方を誘電体磁器の内部に埋設した単層形の磁器コンデンサ等、他のタイプのものも最近提案されている。これらの内部電極構造の磁器コンデンサは、小型、大容量で絶縁性が高いこと、高い周波数範囲まで優れた周波数特性を示すこと、一般にモノリシックな防湿構造となるので外装なしにチップ部品として使用できること、高信頼性であること等々の特長があり、回路の厚膜化、モジュール化の一端を担う重要な部品として、電子計算機、通信機、テレビ受像機、ラジオ受信機、電子時計、電卓など各種の電子機器に広く利用されつつある。

この種の磁器コンデンサは、適当な誘電体磁器粉とバインダと溶剤とを混合してペースト化したものを、ドクターブレード法、ロールコータ法ま

たはスクリーン印刷法等によってシート化し、このシート化されたグリーンシートの上に内部電極となる電極ベーストを印刷塗布した後、これらを必要とする層数に合わせて順次積み重ね、次にこの積層体を自然界出気中で、1250～1400℃の温度条件で焼成した後、焼結体の端面に前記内部電極と導通接続する端部電極を付与して製造するのが一般的である。

この場合、前記電極ベーストとしては、金属粉末を有機質ビヒクル中に均一に分散させてベースト化したものを使用することとなるが、金属粉末としては、誘電体磁器の焼結温度以上の融点を有し、しかも自然界出気中で1250～1400℃の温度で焼成しても、誘電体磁器と接触して酸化したりまたは反応を起きない金属材料を使用することが条件となる。この条件を満足する金属粉末として、従来は、白金、パラジウムもしくはこれらの合金またはこれらと銀の合金等を用いてきた。しかし、これらの金属粉末は甚だ高価で、磁器コンデンサの全価格に占める電極コストの割合が

50%以上にもなり、コストア・ブの最大原因となっていた。

このようなコストア・ブの問題を解決するため電極ベーストをニ・ケル、銅等の安価な半金属粉末を用いて構成することが試みられている。しかしこれらの半金属は、特開昭53-24600号公報に開示する如く、例えばニ・ケルを用いた場合、300℃以上の酸化性界出気で加熱すると酸化され、誘電体磁器と反応してしまうため、電極を形成することができない。したがって、中性または還元性界出気中で電極と誘電体磁器とを同時に焼成しなければならないが、これらの半金属より成る電極ベーストは、1300～1400℃の温度で半金属粒子が異常粒成長し、極端な場合は完全な球状となり、空孔（Pore）が発生してしまうため、依然として電極を形成することができない。仮に電極を形成できたとしても電極切れや巣が発生し、容量が大幅に変動してしまうため実用性に欠けまた、半金属の粗率と誘電体磁器の粗率との相違が極端に違うため、電極と誘電体磁器との

間にデラミネーションが発生して容量が大幅に変動し、実用性が損われ、同時焼成が非常に困難であった。

本発明は、上述する半金属粒子の異常粒成長を抑制し、空孔の発生を防止すると共に、電極の粗率曲線と誘電体磁器の粗率曲線を合わせ、同時焼成を可能ならしめる、磁器コンデンサ用の電極ベーストを提供することを目的とする。

上記目的を達成するため、本発明に係る磁器コンデンサ用電極ベーストは、金属粒子と、共材となる誘電体磁器粒子とを含有することを特徴とする。

すなわち、本発明においては、主として、ニ・ケル、銅等の半金属粉末を主成分とする電極ベーストを調製する場合に、半金属粉末と共に、共材となる誘電体磁器粉を有機質ビヒクル中に共存させるものである。共材となる誘電体磁器粉は、磁器コンデンサとなる誘電体磁器と同一組成のものを用い、仮焼成した後、微粉砕し、粒径が1μ以下、理想的には0.5～0.8μ程度に分级する

ことが望ましい。

半金属粉末および誘電体磁器粉末は、有機質ビヒクル中に独立した状態で分散させる方法も考えられるが、たとえば半金属粉末としてニ・ケル粉末を使用した場合、ニ・ケルの比重が8.8であるのに対し、誘電体磁器の比重が4～5と著しく異なるため、両者を有機質ビヒクル中に均一に分散させることが困難である。この問題点を解決する方法として、第1図に示すように、半金属粉末1の表面に、共材となる誘電体磁器粉末2を予め吸着させておき、これを有機質ビヒクル中に分散させる方法が最適である。この方法により、ベースト調製後のピグメントの比重の差による分離をなくし、非常に安定した電極ベーストを提供することができる。

上述のようにして調製された電極ベーストは、従来の電極ベーストと同様に、グリーンシート上にスクリーン印刷法等の手段によって所定の電極パターンとなるように印刷塗布し、必要とする層数だけ積み重ねて熱圧着した後、通常の手段にて

って焼成する。すると、共材として電極ペーストに含有されている誘電体磁器粉末が、グリーンシート側の誘電体磁器に一体に同化され、半金属粉末による電極層が連続した状態で形成される。この場合、本発明に係る電極ペーストは、半金属粒子と共に、共材として誘電体磁器粒子を共存させてあるので、電極ペーストの縮率と、磁器コンデンサを構成する誘電体磁器の縮率との差がなくなり、同時焼成が可能になると共に、焼成時における半金属粒子の異常粒成長が抑制され、空孔のない緻密な安定した電極が形成される。

上述の縮率の改善および前記異常粒成長の抑制効果は、半金属粉末の全量に対する共材の含有量が、1～10重量%の範囲で最も著るしいことがわかつた。第2図は共材の含有量を変えた場合の縮率特性図を示し、横軸に焼成温度(\circ C)、縦軸に縮率%をとつてある。曲線Aは半金属を含まない誘電体磁器そのものの縮率曲線、曲線Bはニ・ケルより成る半金属粉末の全量に対し10重量%の共材を添加した電極の縮率曲線、曲線Dは共材を含

まないニ・ケル粉末だけの電極の縮率曲線である。これらの曲線A、B、Dの比較から明らかかなよう共材の含有量が大きくなるにつれて、縮率曲線が次第に誘電体磁器の曲線Aに接近して行く。実用的にみて、半金属粉末の全量に対する共材の含有量が1重量%に満たない範囲では、本発明の前記効果が期待できない。一方、共材の含有量が10重量%を超えると空孔の発生が著しくなる。第3図(A)は共材の含有量を1～10重量%とした電極ペーストを塗布した磁器コンデンサの断面の電子顕微鏡写真、第3図(B)は共材の含有量を10重量%超とした場合の電子顕微鏡写真である。第3図(A)、(B)において、3は誘電体磁器、4は本発明に係る電極ペーストによって形成された内部電極を示す。第3図(A)に示すように、共材の含有量を1～10重量%とした場合には、空孔(B)の発生個数は非常に少ないものであるが、共材の含有量が10重量%超となると、第3図(B)から明らかかなように、空孔(B)が激増する。したがつて共材の含有量は1～10重量%の範囲が適当である。

以上述べたように、本発明に係る電極ペーストは、金属性粒子と、共材となる誘電体磁器粒子とを含有することを特徴とするから、特にニ・ケルや銅の半金属を主成分とする磁器コンデンサの内部電極を形成する場合に、半金属粒子の異常粒成長を抑制し、空孔電極切れ、巣の発生を防止すると共に、電極と誘電体磁器との各縮率曲線を近似させてデラミネーションをなくし、同時焼成を可能ならしめる、磁器コンデンサ用の電極ペーストを提供することができる。

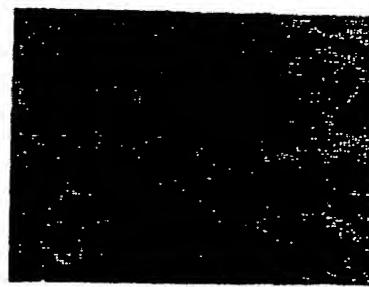
4. 図面の簡単な説明

第1図は共材を吸着させたニ・ケル粉末の電子顕微鏡写真、第2図は電極の焼成縮率特性図、第3図(A)、(B)は磁器コンデンサの断面の電子顕微鏡写真である。

1…ニ・ケル粒子	4… 電極
2… 共材	5… 空孔
3…誘電体磁器	

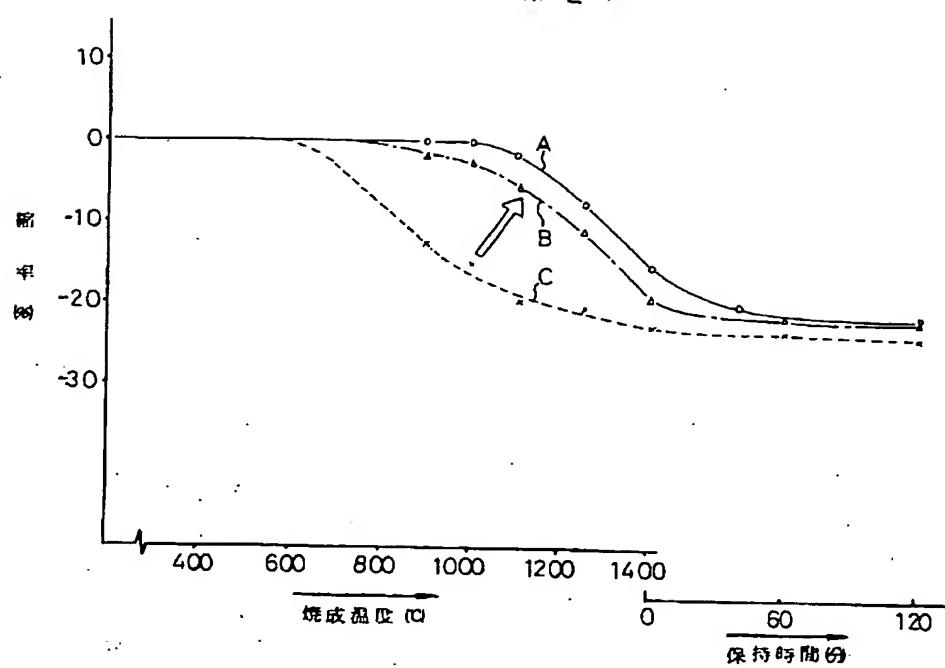
特許出願人 東京電気化学工業株式会社
代理人 弁理士 阿部英次郎

第1図

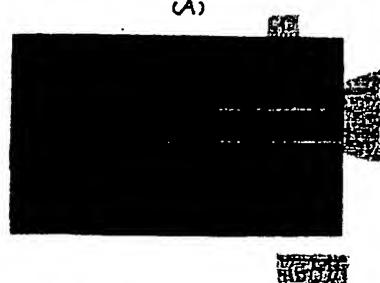


1
2μ
○~2.

第 2 図



第 3 図
(A)



第 3 図
(B)

